

EPOXY PRIMER VOOR TEGELVLOEREN

Epoxy primer voor bestaande tegelvloeren In te zanden om voegen uit te vlakken Geschikt voor alle binnenruimtes.

De twee-componenten Flow Resin Epoxyprimer voor Tegelvloeren is speciaal ontwikkeld voor het aanbrengen van vloercoating en gietvloeren op bestaande tegelvloeren. Voor een strak eindresultaat en om voegen weg te werken dient hierna de Flow Resin Epoxy Schraplaag aangebracht te worden.



TOEPASSING

- Epoxy primer voor bestaande tegelvloeren
- Als hechtlaag tussen de vloer en schraplaag/vloercoating
- Als epoxy primer/hechtlaag op tegelvloeren
- Als epoxy primer/hechtlaag op hardgebakken tegels
- Als epoxy primer/hechtlaag op verontreinigde vloeren

(TECHNISCHE) EIGENSCHAPPEN

- Glanzend uiterlijk
- Naadloos en vloeistofdicht
- Eenvoudige applicatie
- Goede ontluchting
- In te strooien met zand
- Oplosmiddelvrij

Soortgelijke massa (dichtheid)	1,10 kg/dm ³
Mengverhouding	67,0 A Gewicht 33,0 B Gewicht
Verbruik	150-300 gr/m ² - zie 'Verbruik'
Verwerkingstijd	Circa 30 minuten*
Stofdroog	Na 8 uur*
Beloopbaar	Na 16 uur*
Overlaagbaar	Na 16 uur, binnen 36 uur de volgende laag aanbrengen*
Volledig belastbaar	7 dagen
Hechtsterkte (n/mm ²)	>1,5
Viscositeit	500 – 700
5 kg (verpakking)	A-component 3,35 kg B-component 1,65 kg
EAN (A+B)	8720828443484
10 kg (verpakking)	A-component 6,70 kg B-component 3,30 kg
EAN (A+B)	8720828443491
Uiterlijk	Glanzend
Kleur	Transparant/Geel
Houdbaarheid	12 maanden na productiedatum bij opslag op normale temperatuur. (15°C). Zie meer onder opslag

*Bij normale temperatuur van 20°C

Flow Resin poogt u altijd van de meest actuele beschikbare productgegevens te voorzien. Deze informatie bestaat onder andere uit het productinformatieblad (PIB) en het veiligheidsinformatieblad (VIB). Beide bladen zijn beschikbaar op de productpagina van het product en ontvangt u per e-mail na de bevestiging van uw bestelling. Hiermee tracht Flow Resin u zo goed mogelijk te voorzien van alle informatie omtrent het veilig om te gaan met het product en uw persoonlijke bescherming alsmede het zo kwalitatief mogelijk te verwerken volgens de door de fabrikant opgestelde richtlijnen. Wij achten dat de klant voor de start van applicatie of verwerking van het product zich altijd op de hoogte stelt van de desbetreffende veiligheids- en producthandleidingen, VIB's en PIB's zodat het product veilig en kwalitatief verwerkt kan worden met een gezond en kwalitatief eindresultaat. Flow Resin gaat ervan uit dat de applicatie en/of verwerking van het door u bestelde product door of onder leiding van een professional of ervaringsdeskundige wordt uitgevoerd. Omdat de producten veelal worden toegepast onder omstandigheden waar wij geen controle op hebben, is de applicatie van de producten altijd uw eigen verantwoordelijkheid. Onze adviezen met betrekking tot de toepassing worden volgens onze eigen kennis verstrekt en gelden slechts als vrijblijvende aanwijzingen. Wij garanderen alleen de kwaliteit van het product zelf.

VERWERKINGSVOORWAARDEN

Ondergrondtemperatuur	Minimaal 10°C, maximaal 30°C, optimaal 20°C
Omgevingstemperatuur	Minimaal 10°C, maximaal 30°C, optimaal 20°C
Vochtgehalte ondergrond	Vocht <4%
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 85% R.L.V.
Dauwpunt	Minimaal 3°C boven het dauwpunt. Bij hoge temperatuurschommeling richting het vriespunt kan niet volledige uitharding optreden.
Opletten	Deze condities gelden zowel bij de verwerking als de uitharding van het product. Zorg voor voldoende ventilatie in de ruimte
Verwerkingsadvies	Zie 'Verwerkingsinstructies'

VERBRUIK

Het verbruik hangt sterk af van het type tegel en de voeggroottes. Doorgaans is het verbruik 150gr/m². Bij ruwe tegels (zoals natuursteen) met een brede voeg kan het verbruik oplopen naar 300gr/m². Om de voegen goed 'gevuuld' te krijgen is het aan te raden de primer te mengen met Flow Resin Heavy Duty, dit kan tot 10% van het gewicht van component A+B. Het verbruik van de primer gaat dan richting 500gr/m². Hierna een vloercoating aanbrengen geeft een uiteindelijke coating met antislip. Indien je dit niet wenst zal er na de primer een epoxy schraplaag aangebracht moeten worden voordat de coating wordt aangebracht.

GEREEDSCHAP

Het gereedschap dat je nodig hebt voor het aanbrengen van Flow Resin Epoxy Primer voor Tegelvloeren is een kwast, nylon rollers met beugel (en telescoopsteel voor het staand aanbrengen), handschoenen, mengstaaf, mengemmer en veiligheidsbril. Wanneer je de primer inzandt dient deze aangebracht te worden met een spaan en daarna na te rollen met een nylon roller.

ONDERGRONDVOORBEREIDING

De ondergrond dient vanzelfsprekend droog en stofvrij te zijn. Cement en betonresten dienen verwijderd te worden door de vloer te slijpen en/of schuren, dit kan met een komschijf. Dichte ondergronden zoals beton ruw maken door stofvrij te stralen of hard schuren. Verontreinigde ondergronden behandelen door deze chemisch te reinigen en deze vervolgens opschuren. Eventuele olievlekken kunnen aangepakt worden door er kattenbakkorrels op te leggen die het grotendeels in zich opnemen. Hardnekkige vlekken kunnen met ammoniak aangepakt worden. Repareer kleine gaten, scheuren en oneffenheden eerst met de Flow Resin Epoxyplamuur. Grotere scheuren/oneffenheden dienen gerepareerd te worden met Flow Resin Epoxyreparatiemortel. Openingen langs plinten, dorpels en verwarmingsbuizen kunnen worden weggewerkt met acrylaatkit. Randen die je strak wilt afwerken afplakken met tape.

PRIMER TOEPASSING VOOR EPOXY VLOERCOATING

Indien je de voegen totaal niet wenst te zien in het eindresultaat zal je na de primer een schraplaag aan moeten brengen alvorens de vloercoating wordt aangebracht. Tevens kan de primer met 10% (van het gewicht van A+B) met zand worden gemengd om de voegen op die manier al voor gevuld te krijgen.

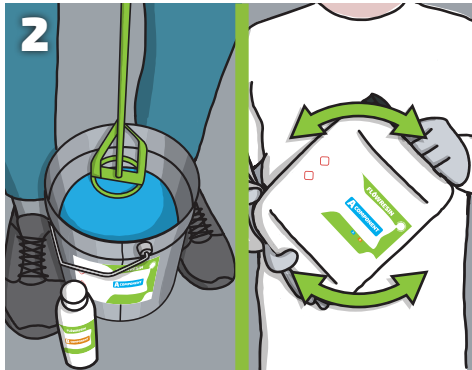
FLOWRESIN

1



Controleer de ruimte op ondergrondvoorbereiding, verwerkingsvoorwaarden en zorg voor de benodigde gereedschappen zoals gesteld in dit Productinformatieblad

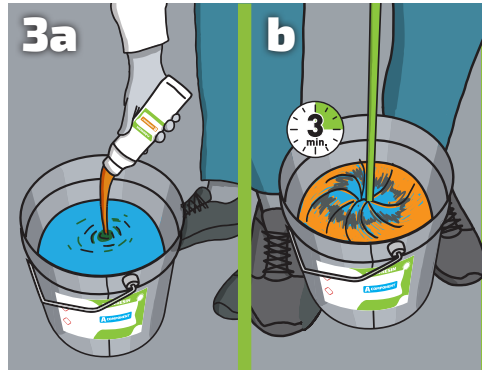
2



Componenten apart opmengen met een mengstaaf. Zit het product in een jerry-can? Schud deze dan grondig

3a

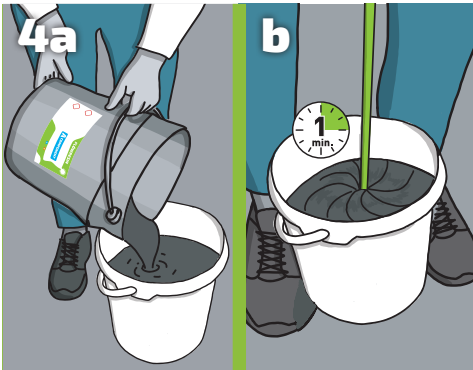
b



Voeg het B component toe aan de mix en meng dit 3 min.

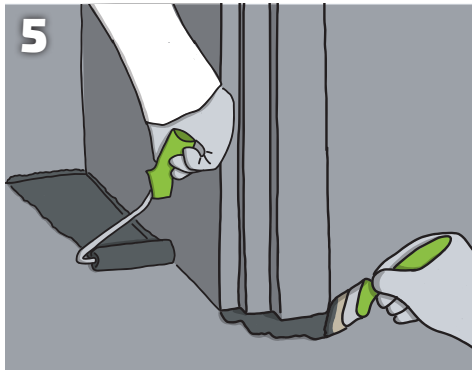
4a

b



Na 3 min alles overgieten naar een schone emmer, nogmaals 1 minuut mixen

5



Begin met het aanbrengen van de primer laag bij de randjes. Doe dit met een kwast of kleine nylon roller.

6



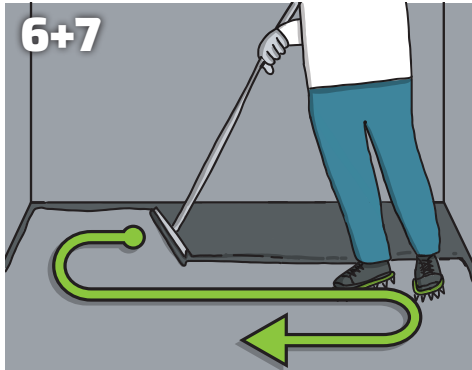
Giet de primer in een lange strook 1 meter uit de kant.

7



Verdeel de primer door haaks op de baan, gemaakt in stap 7, te rollen

6+7



Grote ruimte? combineer stap 7+8 door de primer met een vloertrekker te verdelen.

8



Rol de primer kruislings na (binnen de verwerkingstijd*)

9



Herbruikbaar RVS gereedschap schoonmaken met de Flow Resin Cleaning Set. Rollertjes en kwasten zijn niet herbruikbaar laat deze uitharden in een emmer.

Volgende laag:

na 10 uur en binnen 24 uur*

*zie 'Ondergrondvoorbereiding' in productinformatieblad van het hier opvolgend aan te brengen product indien de 24 uur is overschreden

Let op!

De verwerkingstijd van de materialen is ongeveer 40 minuten bij een temperatuur van 20°C.

Bij hogere temperaturen gaat de verwerkingstijd aanzienlijk omlaag!

Wij adviseren om met meerdere personen te werken om de taken te verdelen.



TIPS

- Lees de Handleiding Gietvloer, Epoxy Gietvloer Industrie of Vloercoating door om alles te weten over hoe je succesvol een mooie vloer aanlegt
- Bij onervarenheid (eerste keer project-vloercoating/gietvloer leggen) is het een aanrader om het hoog geadviseerde verbruik te kiezen
- Werk met 2 a 3 mensen in ruimtes tot 50m², ieder een taak. Bij grotere ruimtes(50-100m²) 3 tot soms wel 5 mensen bij 300m²
- Deel de vloer op in denkbeeldige vlakken in vierkante meter die gelijk staan aan elk 1 verpakking. Hierdoor voorkom je of te veel of te weinig verbruik en kom je juist goed uit met wat je besteld hebt
- Wanneer een substantie in een verpakking kristalvorming vertoont (door bewaring onder geadviseerde minimumtemperatuur) is dit simpel te verhelpen door de verpakking op te warmen (bij 40-50 graden, enkele uren)
- Gebruik een plastic zeil om de producten op te mengen om gespild product niet de kans te geven uit te harden op de vloer
- Neem de verwerkingstijd in acht, bij primers, vloercoating en toplak kan een sinaasappelhuid ontstaan als er te laat wordt gerold
- Sorteer alle producten en plaats de juiste A en B-componenten bij elkaar, controleer ook of je de juiste gereedschappen hebt
- Vloerverwarming en airconditioning dienen uit te staan
- Bestel de Flow Resin Cleaning Set om gereedschap schoon te maken na gebruik



DON'TS

- A- en B-componenten van verschillende producten niet door elkaar halen, er zal dan geen uitharding van het product plaatsvinden
- Bij gebruik van niet-volledige verpakkingen niet op gevoel mengen (houd je in dat geval aan de mengverhouding en weeg de hoeveelheden zorgvuldig af)
- Niet onbeschermd producten verwerken, veel producten kunnen plaatselijke huidirritatie veroorzaken bij aanraking met de huid. Zorg voor lange mouwen.
- Deuren en ramen niet open laten staan, hierdoor krijgen vliegjes, stofjes en andere zaken kans om op je net aangebrachte vloer te gaan plakken
- Ondergrondvoorbereiding niet serieus nemen; het is essentieel dat elk product een goede hechting heeft op de ondergrond

WERK EN MILIEUBESCHERMING

Oplosmiddelvrij. Niet ontvlambaar. Component. A: Bevat epoxyhars: Irriterend. Component. B: Bevat amine harder: Bijtend.

Beide componenten: Irritaties resp. brandwonden van de ogen, de ademhalingsorganen en de huid mogelijk. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk. Bij contact met de huid meteen afwassen met veel water en zeep. Bij contact met de ogen meteen spoelen met water en een arts raadplegen. Bij de verwerking geschikte beschermende handschoenen en een veiligheidsbril. In vloeibare toestand milieugevaarlijk daarom niet in het riool, open water of in de bodem terecht laten komen. In acht te nemen zijn o.a. gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van het blik, het veiligheidsinformatieblad. Na uitharden geurneutraal en ecologisch en fysiologisch zonder risico.

OPSLAG EN HOUDBAARHEID

Product dient droog te worden opgeslagen bij temperaturen van minimaal 10°C en maximaal 25°C. In deze conditie is de houdbaarheid bij ongeopende verpakking minstens 12 maanden. Zeer zelden kan er kristallisatie ontstaan bij lage temperaturen in de epoxyhars deze kristallisatie is eenvoudig om te keren door de verpakking met inhoud te verwarmen voor deze kan worden gebruikt.

AFVOEREN VAN MATERIAAL

Productrestanten die niet zijn uitgehard. Niet in riolering, open water of bodem terecht laten komen. Deze niet uitgeharde componenten zijn chemisch afval. Uitgeharde componenten vallen onder bouwafval

VRAGEN EN OF OPMERKINGEN?

Stuur ons een mail op service@flowresin.com
Of contacteer met uw verkoop partner.

Flowresin.com
Visseringweg 1B
1112AS Diemen
The Netherlands
service@flowresin.com
085 - 6207090